

Παράρτημα 2: Κανονισμός Πιστοποίησης του Ελέγχου της Παραγωγής στο Εργοστάσιο (ΕΠΕ) (Σύστημα 2+)

Πρότυπο ή σχήμα πιστοποίησης	Αδρανή: EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002 (/AC:2004), EN 13242:2002+A1:2007, EN 13139:2002 (/AC:2004), EN 13450:2002 (/AC:2004), Ασφαλτομίγματα: EN 13108-1:2006 (/AC:2008), EN 13108-2:2006 (/AC:2008), EN 13108-3:2006 (/AC:2008), EN 13108-4:2006 (/AC:2008), EN 13108-5:2006 (/AC:2008), EN 13108-6:2006 (/AC:2008), EN 13108-7:2006 (/AC:2008) Άσφαλτος και ασφαλτικά συνδετικά: EN 13924:2006 (/AC:2006), EN 13808:2013, EN 14023:2010, EN 12591:2009, EN 15322:2013 Πρόσθετα σκυροδέματος, κονιαμάτων και ενεμάτων: EN 934-2:2009+A1:2012, EN 934-3:2009+A1:2012, EN 934-4:2009, EN 934-5:2007 Προϊόντα και συστήματα για την προστασία και επισκευή δομημάτων από σκυρόδεμα: EN 1504-2:2004, EN 1504-3:2005, EN 1504-4:2004, EN 1504-5:2004, EN 1504-6:2006, EN 1504-7:2006 Προκατασκευασμένα προϊόντα από σκυρόδεμα: EN 1520:2011, EN 13225:2013, EN 13693:2004+A1:2009, EN 13747:2005+A2:2010, EN 13978-1:2005, EN 14843:2007, EN 14844:2006+A2:2011, EN 14991:2007, EN 14992:2007+A1:2012, EN 15037-2:2009+A1:2011, EN 15037-3:2009+A1:2011, EN 15037-4:2010+A1:2013, EN 15037-5:2013, EN 15050:2007+A1:2012, EN 15258:2008, EN 1168:2005+A3:2011, EN 12737:2004+A1:2007, EN 12794:2005+A1:2007, EN 12843:2004, EN 13224:2011, EN 15037-1:2008 Κονιάματα τοιχοποιίας: EN 998-2:2016 Δομική άσβεστος: EN 459-1:2010 Εύκαμπτα φύλλα στεγάνωσης: EN 14695:2010, EN 13969:2004+A1:2006, EN 13707:2004+A2:2009, EN 13967:2012 Αλουμίνιο και Κράματα Αλουμινίου: EN 15088:2005 Κατασκευή δομημάτων από χάλυβα και από αλουμίνιο: EN 1090-1:2009 + A1:2011 Σύνθετα συστήματα εξωτερικής θερμομόνωσης (ETICS) με επιχρίσματα: EAD 040083-00-0404:2019
Πρότυπα διαπίστευσης	ISO 17021-1:2015, Κανονισμός 305/2011/ΕΕ, ΕΣΥΔ ΚΟ-ΔΠ&Κ, ΕΑ-2/17
Κύκλος πιστοποίησης:	Ο κύκλος πιστοποίησης έχει τριετή* διάρκεια και περιλαμβάνει: • την επιθεώρηση πιστοποίησης (αρχική) της μονάδας παραγωγής και του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, • τις επιθεωρήσεις επιτήρησης (συνεχής εποπτεία), της εξέτασης και της αξιολόγησης του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο. Πριν τη λήξη της ισχύος του πιστοποιητικού διεξάγεται επιθεώρηση επαναπιστοποίησης, για την ανανέωση του πιστοποιητικού για την επόμενη τριετία. <i>*Κατά περίπτωση η TÜV Austria Hellas δύναται να εκδώσει πιστοποιητικό διαφορετικής διάρκειας</i>
Διαδικασία πιστοποίησης:	Η επιθεώρηση πιστοποίησης πραγματοποιείται σε 2 Στάδια. • Το Στάδιο 1, περιλαμβάνει την ανασκόπηση της υποβληθείσας τεκμηρίωσης (ενδεικτικά εγχειρίδιο ΕΠΕ: Ελέγχου Παραγωγής Εργοστασίου, νομιμοποιητικά έγγραφα, διαδικασίες παραγωγής και δοκιμές τύπου προϊόντων). Το Στάδιο 1, μπορεί να μην υλοποιηθεί στις εγκαταστάσεις του πελάτη. Με την ολοκλήρωση του Σταδίου 1 αποστέλλεται έκθεση με τα ευρήματα στον πελάτη. Σημειώνεται ότι οι δοκιμές τύπου δεν αποτελούν μέρος του ΕΠΕ, αλλά πρέπει να έχουν διεξαχθεί από τον κατασκευαστή, σύμφωνα με τις μεθόδους δοκιμών που υποδεικνύονται στο Εναρμονισμένο Πρότυπο, να συμμορφώνονται κατάλληλα με τις προβλέψεις του και να είναι διαθέσιμες, τουλάχιστον για μια παρτίδα, πριν από την αρχική επιθεώρηση. • Στο Στάδιο 2 υλοποιείται, ο επιτόπου έλεγχος του ΕΠΕ της εφαρμογής του συστήματος ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο. Με την επιτυχή ολοκλήρωση του Σταδίου 2 πραγματοποιείται η έκδοση του πιστοποιητικού (εφόσον έχουν αρθεί τυχόν Μη Συμμορφώσεις).

Σημειώνεται ότι αν υπάρχει εποχικότητα στην επιθεωρούμενη δραστηριότητα, τότε η επιθεώρηση διενεργείται σε χρονική περίοδο του έτους που μπορεί να αξιολογηθεί η εφαρμογή της.

Το διάστημα μεταξύ των δύο σταδίων δεν μπορεί να υπερβαίνει τους 6 μήνες. Στην περίπτωση που παρέλθει αυτό το διάστημα ή προκύψουν σημαντικές αλλαγές που επηρεάζουν το ΣΔ, το Στάδιο 1 πρέπει να επαναληφθεί. Τα αποτελέσματα του Σταδίου 1 μπορούν να οδηγήσουν σε αναβολή ή ακύρωση του Σταδίου 2.

Οι επιθεωρήσεις επιτήρησης (συνεχούς εποπτείας) της εξέτασης περιλαμβάνουν την αξιολόγηση του συστήματος ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, με βάση τις απαιτήσεις της σχετικής εναρμονισμένης τεχνικής προδιαγραφής, της πρόσθετης καθοδήγησης του σχήματος και τα αποτελέσματα της αρχικής αξιολόγησης του ΕΠΕ. Κατά την επιθεώρηση επιτήρησης εξετάζεται η συχνότητα και τα αποτελέσματα των δοκιμών που εκτελούνται στο πλαίσιο του ΕΠΕ, προκειμένου να επαληθευτεί η αποτελεσματική τους εκτέλεση.

Προγραμματισμός επιθεωρήσεων και χρονοδιάγραμμα: οι επιθεωρήσεις επιτήρησης πρέπει να διεξάγονται ετησίως, με τελευταία ημερομηνία την ημέρα απόφασης Πιστοποίησης μετά την επιθεώρηση Αρχικής Πιστοποίησης. Αντίστοιχα η επιθεώρηση Επαναπιστοποίησης πρέπει να ολοκληρώνεται μέσα στο ίδιο χρονικό περιθώριο. Για παράδειγμα:

Απόφαση Πιστοποίησης	1 ^η ετήσια επιτήρηση	2 ^η ετήσια επιτήρηση	Επιθεώρηση Επαναπιστοποίησης
15/7/2020	15/7/2021	15/7/2022	15/7/2023

Στην περίπτωση υπέρβασης των παραπάνω χρονικών ορίων, το πιστοποιητικό θα μπαίνει σε Παύση για 6 μήνες και μετά την παρέλευση του διαστήματος αυτού σε Ανάκληση.

Κατά την επιθεώρηση επαναπιστοποίησης μπορεί να απαιτηθεί η διεξαγωγή Σταδίου 1 αν έχουν υπάρξει σημαντικές αλλαγές στο Σύστημα ΕΠΕ ή στο πλαίσιο μέσα στο οποίο λειτουργεί (πχ αλλαγές στη νομοθεσία, δομικά προϊόντα) και τον πελάτη.

Αξιολόγηση Κριτηρίων επιθεώρησης / Κατηγοριοποίηση Μη Συμμορφώσεων

1: Πλήρης συμμόρφωση

3: Μη Συμμόρφωση (-εις): Άρση με Προσκόμιση εγγράφων

2: (Π): **Παρατήρηση**, Σημείο βελτίωσης, η αποτελεσματικότητα της διορθωτικής ενέργειας αξιολογείται στην επόμενη επιθεώρηση. Αναβαθμίζεται σε Μη Συμμόρφωση κατά τη διάρκεια της επόμενης επιθεώρησης αν δεν έχουν υλοποιηθεί διορθωτικές ενέργειες.

4: Μη Συμμόρφωση (-εις): Άρση με Επαναληπτική επιθεώρηση

Χρόνος αποκατάστασης Μη Συμμορφώσεων:

Επιθεώρηση πιστοποίησης: 2 μήνες μετά την ολοκλήρωση του σταδίου 2
Επιθεώρηση επιτήρησης: 2 μήνες μετά την ημερομηνία της επιθεώρησης ή το αργότερο μέχρι την ημερομηνία «επέτειο» της απόφασης πιστοποίησης
Επιθεώρηση Επαναπιστοποίησης: 2 μήνες μετά την ημερομηνία της επιθεώρησης ή το αργότερο μέχρι την ημερομηνία «επέτειο» της απόφασης πιστοποίησης